



CYCLONE DORR- OLIVER

**Echantillonneur
pour poussière
respirable et silice**

CYCLONE DORR- OLIVER

RÔLES

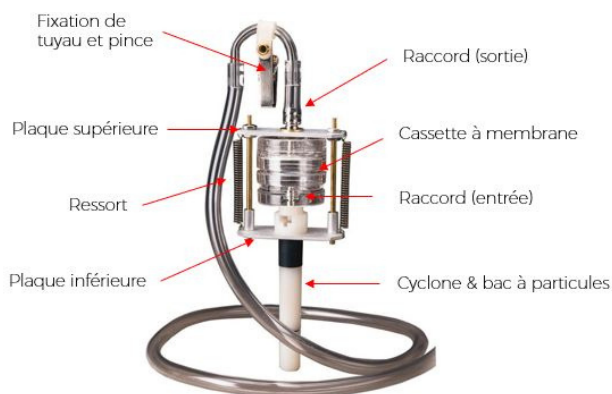
Le cyclone Dorr–Oliver est conçu pour séparer la fraction respirable de poussières en suspension dans l'air de la fraction non respirable, c'est-à-dire des particules en suspension dans l'air dont le diamètre aérodynamique est compris entre 0,2 et 10 μm . Il est efficace pour surveiller les fractions respirables de tous les types de poussières, des très toxiques aux poussières nuisibles.

Le cyclone élimine 100% des particules de 10 μm et 50% des particules de 4 μm . Cela correspond à 0% de particules de 10 μm et à 50% de particules de 4 μm qui pénètrent dans le poumon inférieur.

CARACTERISTIQUES

L'unité se compose d'un cyclone à deux étages et d'un cadre en aluminium léger, qui permet de monter une cassette de filtre standard 37 mm avec filtre à membrane.

Lorsque l'air entre dans l'étage du cyclone à 1,7 L/min (comme le recommande le NIOSH), les plus grosses particules non respirables sont séparées par centrifugation et tombent dans un bac à particules inférieur amovible. Les plus petites particules respirables passent dans la cassette où elles sont capturées par la membrane filtrante.



REGLEMENTATION/NORME

Le cyclone Dorr-Oliver répond aux exigences du NIOSH en matière d'échantillonnage pour les cyclones en nylon 10 mm, spécifiés pour les poussières nuisibles (n° 0600) et les poussières de silice (n° 7500, 7501, 7601 et 7602).

De plus, l'ensemble cassette porte-filtre + cyclone est décrit dans la norme NF X 43-259.